# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

08-031734

(43) Date of publication of application: 02.02.1996

(51)Int.Cl.

H01L 21/027 G03B 27/72 G03F 7/20

(21)Application number: 06-188968

(71)Applicant: SONY CORP

(22)Date of filing:

19.07.1994

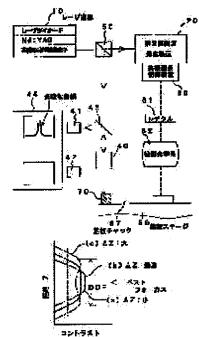
(72)Inventor: UEMATSU MASAYA

# (54) SEMICONDUCTOR EXPOSURE DEVICE AND OPTIMIZING METHOD OF MULTIPLE **IMAGERY EXPOSURE METHOD**

## (57)Abstract:

PURPOSE: To obtain the optimum value of an FLEX step automatically by optically observing a pattern latent image formed to a photochromic material acquired by irradiating a reticle with light from a light source for a projection optical system.

CONSTITUTION: Light sources 10, 20 for a projection optical system, the projection optical system 62 for forming an optical image obtained by irradiating a reticle 61 with light from the light sources 10, 20 for the projection optical system onto a substrate, and a substrate stage 66, on which the substrate is placed, are provided. A photochromic material 70 arranged on the substrate stage 66 and a latent-image detection system for optically observing a pattern latent image acquired by irradiating the reticle 61 with light from the light sources for the projection optical system and formed on the photochromic material 70 are provided. The pattern latent image is observed optically, thus automatically obtaining the optimum value of an FLEX step  $\Delta Z$ .



# (19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平8-31734

(43)公開日 平成8年(1996)2月2日

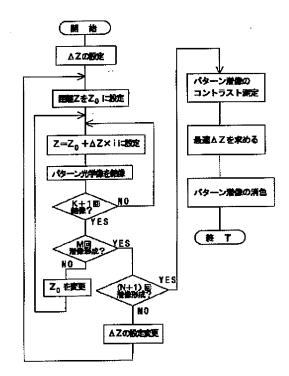
(51) Int.Cl. <sup>6</sup>		識別記号	庁内整理番号	FΙ			3	技術表	示箇所
H01L	21/027								
G03B	27/72	Z							
G03F	7/20	5 2 1							
				H01L	21/30	525	C		
						5 <b>2</b> 5	N		
				农簡查書	未請求	請求項の数9	FD	(全 1	19 頁)
(21) 出願番号		特顯平6-188968		(71)出廣人	000002185 ソニー株式会社				
(22) 出顧日		平成6年(1994)7月19日		(72)発明者	東京都品川区北品川6丁目7番35号 植松 政也 東京都品川区北品川6丁目7番35号 ソニ 一株式会社内				
				(74)代理人	弁理士	山本 孝久			
				(74)代理人			孝久	孝久	孝久

# (54) 【発明の名称】 半導体露光装置及び多重結像露光法の最適化法

## (57) 【要約】

【目的】FLEXステッ∆Zの最適値を自動的に求め得る多重結像露光法の最適化法を提供する。 【構成】多重結像露光法の最適化法を提供する。

系から基板ステージ上に配置されたフォトクロミック材料までの距離初期値をΖ0とし、投影光学系からかかるフォトクロミック材料までの距離ΖをΖ0+ΔΖ×i(但し、i=0,1、2,・・・K)に変えて、レチクルのパターン光学像をフォトクロミック材料に(K+1)回結像させる多重結像露光法によってフォトクロミック材料へパターンの潜像を形成する工程を、ΔΖの値を一定として、距離初期値Ζ0の値を変化させてM回繰り返し、M個のパターン潜像を形成し、(ロ)前記(イ)の工程をΔΖを変えてN回繰り返し、M×(N+1)個のパターン潜像を形成し、(ハ)M×(N+1)個のパターン潜像を形成し、(ハ)M×(N+1)個のパターン潜像を光学的に観察し、その結果に基づき最適なΔΖの値を求める。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】(イ)投影光学系用光源と、

- (ロ)投影光学系用光源からの光をレチクルに照射することによって得られる光学像を基板に結像させるための 投影光学系と、
- (ハ) 基板を載置する基板ステージと、
- (二) 基板ステージ上に配置されたフォトクロミック材料。
- (ホ) 投影光学系用光源からの光をレチクルに照射することによって得られたフォトクロミック材料に形成されたパターン潜像を光学的に観察するための潜像検出系、を具備したことを特徴とする半導体露光装置。

【請求項2】投影光学系用光源は、レーザ光源、並びに 該レーザ光源から射出された光が入射されそして該光の 第2高調波に基づいた波長を有する光を射出する第2高 調波発生装置から成り、

該レーザ光源は、潜像検出系用光源及びパターン潜像を 消色するための消色用光源を兼ねていることを特徴とす る請求項1に記載の半導体露光装置。

【請求項3】レーザ光源は、レーザダイオード、Nd: YAGから成る固体レーザ媒質及び非線形光学結晶素子から構成されたLD励起固体レーザから成り、非線形光学結晶素子から射出された光を潜像検出系用光源及び消色用光源として用いることを特徴とする請求項2に記載の半導体露光装置。

【請求項4】レーザ光源は、レーザダイオード、Nd: YAGから成る固体レーザ媒質及び非線形光学結晶素子から構成されたLD励起固体レーザから成り、レーザダイオードから射出された光を潜像検出系用光源及び消色用光源として用いることを特徴とする請求項2に記載の半導体露光装置。

【請求項5】投影光学系用光源は、レーザ光源、並びに 該レーザ光源から射出された光が入射されそして該光の 第2高調波に基づいた波長を有する光を射出する第2高 調波発生装置から成り、

第2高調波発生装置から射出された光から長波長成分を 有する光を分光するパンドパスフィルターを更に備え、 かかる長波長成分を有する光を、潜像検出系用光源及び パターン潜像を消色するための消色用光源として用いる ことを特徴とする請求項1に記載の半導体露光装置。

【請求項6】前記潜像検出系は、オフアクシス・アライメント検出系を兼用していることを特徴とする請求項1 乃至請求項5のいずれか1項に記載の半導体露光装置。

【請求項7】(イ)投影光学系から基板ステージ上に配置されたフォトクロミック材料までの距離初期値をZ0とし、投影光学系から基板ステージ上に配置されたフォトクロミック材料までの距離ZをZ0+ΔZ×i(但し、i=0,1,2,···· K)に順次変えて、パターンが形成されたレチクルに投影光学系用光源からの光を照射して得られたパターン光学像を投影光学系を介し

てフォトクロミック材料に(K+1)回結像させる多重 結像露光法によってフォトクロミック材料へパターンの 潜像を形成する工程を、ΔΖの値を一定として、距離初 期値Ζ0の値を変化させてM回繰り返し、Zの値が異な るM個のパターン潜像を形成し、

- (口) 前記工程(イ)を、△Zの値を変えてN回繰り返し、最終的にM×(N+1) 個のパターン潜像を形成し、
- (ハ) 得られたパターン潜像を光学的に観察し、
- (二)該パターン潜像観察結果に基づき最適な△Zの値を求める、各工程から成ることを特徴とする多重結像露光法の最適化法。

【請求項8】フォトクロミック材料に形成されたパターン潜像に消色用光源からの光を照射することによってパターン潜像を消色する工程を更に含むことを特徴とする請求項7に記載の多重結像露光法の最適化法。

【請求項9】パターン潜像の光学的な観察はパターン潜像のコントラストの測定から成り、オフアクシス・アライメント検出系を用いて行うことを特徴とする請求項7 又は請求項8に記載の多重結像露光法の最適化法。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【産業上の利用分野】本発明は、大きな焦点深度を付与するための所謂多重結像露光法(FLEX法、Focus La titude Enhancement Exposure法)を最適化する機構、より詳しくは、多重結像露光法におけるFLEXステップを自動的に最適化する機構を有する半導体露光装置、並びにかかる半導体露光装置を用いた多重結像露光法の最適化法に関する。

## [0002]

【従来の技術】半導体露光装置においては、レジストの露光に用いる光の波長を入、レンズの開口数をNAとしたとき、解像度及び焦点深度DOFは、以下の式で表わされる。

解像度= $k_1\lambda/NA$  式(1) DOF= $k_2\lambda/NA^2$  式(2)

ここで $k_1$ 、 $k_2$ は半導体露光装置に依存した定数である。

【0003】従来の半導体露光装置においては、半導体 集積回路の集積度を高めるために、式(1)から明らか なように、短波長の露光光源を使用する必要がある。こ の露光光源として、例えば超高圧水銀アークランプやエ キシマ・レーザを挙げることができる。

【0004】従来の露光光源においては、射出される露光光の波長は一定であり、単焦点であるため、波長  $\lambda$  が短くなるに従い、式(2)にて求められる焦点深度が十分でなくなっている。そのため、段差を有するような領域(例えば、コンタクトホール部)上のレジストにパターンを焼き付ける場合、十分な解像度を得ることが困難になりつつある。

【0005】このような焦点深度の問題を解決するための一手段に多重結像露光法がある。この多重結像露光法の概要を、以下、簡単に説明する。通常、レチクルに形成されたパターンを縮小投影光学系(縮小投影レンズ等)を用いて、ウエハステージに載置されたウエハ上に形成されたレジストに転写する。この際、多重結像露光法においては、ウエハ上に形成されたレジストと縮小投影光学系との間の距離を変えて、最低2回露光を行う。ウエハ上に形成されたレジストと縮小投影光学系との間の距離(z)は、ウエハステージを2軸方向に移動させることで変化させることができる。

【0006】このような多重結像露光法によって得られるレジストの厚さ方向の光強度分布を模式的に図14及び図15に示す。ウエハ上に形成されたレジストと縮小投影光学系との間の距離がzの場合の露光によって、図14の左側の(a)のような光強度分布が得られる。また、ウエハ上に形成されたレジストと縮小投影光学系との間の距離を $z-\Delta Z$  (あるいは $z+\Delta Z$ )に変化させて露光することによって、図14の中央の(b)のような光強度分布が得られる。尚、多重結像露光法において、このように、ウエハ上に形成されたレジストと縮小投影光学系との間の距離を各露光毎に変化させるが、このような距離の変化量をFLEXステップと呼び、以下、 $\Delta Z$ で示す。

【0007】このような2回の露光の結果、図14の右側の(c)に示すような、レジストの厚さ方向の光強度分布を得ることができる。図14の(c)に示した光強度分布のピークを結んだ光強度分布を図15の(A)に示す。このような最低2回の露光を行うことによって、通常の1回の露光と比較して光強度のピークコントラストは低下するものの、焦点深度DOFの値を大きくすることが可能になる。尚、露光回数は2回に限定されず、最適焦点深度及びピークコントラストを得るように、適

パターンサイズ パターン密度

0. 4 μm 1:2 0. 3 2 μm 1:2

0. 32 μm 1:1. 7

【0011】上記の表からも明らかなように、パターンサイズ及びパターン密度が変化すると、FLEXステップムZの最適値も変化する。従って、従来の技術においては、パターンサイズ及びパターン密度が変化する度に、FLEXステップムZの値を変化させて、実際にパターンをウエハ上に形成されたレジストに焼き付け、かかる焼き付けられたパターンの測長を例えば測長SEMを用いて行い、FLEXステップムZの最適値を求めるといった煩雑な作業を行わなければならなかった。

【0012】従って、本発明の目的は、大きな焦点深度を付与するための所謂多重結像露光法の最適化を行うのに適した、FLEXステッムZの最適値を自動的に求め得る一種の自己診断機構を有する半導体露光装置、並び

宜変更することができる。尚、k回の露光の場合には、 ウエハ上に形成されたレジストと縮小投影光学系との間 の距離を、例えば、z、z + Δ Z、z + 2 Δ Z、・・ ・、z + k Δ Z に変化させる。

【〇〇〇8】このような多重結像露光法は焦点深度の値を大きくする効果的な方法である。そして、FLEXステップΔ Zの値を最適化することが重要である。もしもFLEXステップΔ Zの値が大きすぎると、図15の(B)に示すように、ベストフォーカス付近におけるコントラストが低下する。一方、FLEXステップΔ Zの値が小さすぎると、図15の(C)に示すように、焦点深度 D O F が狭くなる。

### [0009]

【発明が解決しようとする課題】多重結像露光法を採用 する上での問題点は、レジストに形成すべきパターンサ イズ及びパターン密度に依存して、FLEXステップ△ Zの最適値が変化する点にある。パターンサイズO. 4 μm、パターン密度1:2において、FLEXステップ △Zを種々変化させて露光したときのベストフォーカス からの距離のずれと露光されたレジストにおけるパター ンサイズの関係を、図16に示す。また、パターンサイ ズ0.32μm、パターン密度1:2、及び、パターン サイズO. 32μm、パターン密度1:1.7における 同様の関係を図17及び図18に示す。更に、図16~ 図18から求めた、それぞれの条件におけるFLEXス テップ△2の最適値を下表に示す。尚、パターンサイズ とは、ウエハ上に形成されたレジストに形成されるパタ ーンの大きさ(幅)を意味し、パターン密度とは、レジ ストに形成されたパターンの大きさ(幅)と、パターン とパターンとの間のスペースの大きさ(幅)の比を意味 する。

[0010]

#### FLEXステップΔZの最適値

- 2. 4 µm
- 1. 8  $\mu$  m
- 2. 4 µ m

にかかる半導体露光装置を用いた多重結像露光法の最適 化法を提供することにある。

#### [0013]

【課題を解決するための手段】上記の目的を達成するための本発明の半導体露光装置は、(イ)投影光学系用光源と、(ロ)投影光学系用光源からの光をレチクルに照射することによって得られる光学像を基板に結像させるための投影光学系と、(ハ)基板を載置する基板ステージと、(二)基板ステージ上に配置されたフォトクロミック材料、(ホ)投影光学系用光源からの光をレチクルに照射することによって得られたフォトクロミック材料に形成されたパターン潜像を光学的に観察するための潜像検出系、を具備したことを特徴とする。

【0014】本発明の半導体露光装置においては、投影 光学系用光源は、レーザ光源、並びにこのレーザ光源か ら射出された光が入射されそしてこの光の第2高調波に 基づいた波長を有する光を射出する第2高調波発生装置 から成り、レーザ光源は、潜像検出系用光源及びパター ン潜像を消色するための消色用光源を兼ねていることが 好ましい。この場合、レーザ光源は、レーザダイオー ド、Nd:YAGから成る固体レーザ媒質及び非線形光 学結晶素子から構成されたLD励起固体レーザから成 り、非線形光学結晶素子から射出された光を潜像検出系 用光源及び消色用光源として用いることができる。ある いは又、レーザ光源は、レーザダイオード、Nd:YA Gから成る固体レーザ媒質及び非線形光学結晶素子から 構成されたLD励起固体レーザから成り、レーザダイオ 一ドから射出された光を潜像検出系用光源及び消色用光 源として用いることができる。

【0015】あるいは又、本発明の半導体露光装置においては、投影光学系用光源は、レーザ光源、並びにこのレーザ光源から射出された光が入射されそしてこの光の第2高調波に基づいた波長を有する光を射出する第2高調波発生装置から射出された光から長波長成分を有する光を分光するバンドパスフィルターを更に備え、かかる長波長成分を有する光を潜像検出系用光源及び消色用光源として用いることが好ましい。

【 O O 1 6】本発明の半導体露光装置においては、潜像検出系と、オフアクシス・アライメント検出系とを兼用させることができる。この場合、投影光学系用光源からの光をオフアクシス・アライメント検出系を通してフォトクロミック材料に照射することが望ましい。

【0017】上記の目的を達成するための本発明の多重 結像露光法の最適化法は、(イ)投影光学系から基板ス テージ上に配置されたフォトクロミック材料までの距離 初期値を20とし、投影光学系から基板ステージ上に配 置されたフォトクロミック材料までの距離 Zを Z0+Δ  $Z \times i$  (但し、i = 0, 1, 2, ・・・, K) に順次変 えて、パターンが形成されたレチクルに投影光学系用光 源からの光を照射して得られたパターン光学像を投影光 学系を介してフォトクロミック材料に(K+1) 回結像 させる多重結像露光法によってフォトクロミック材料へ パターンの潜像を形成する工程を、△Ζの値を一定とし て、距離初期値ZOの値を変化させてM回繰り返し、Z の値が異なるM個のパターン潜像を形成し、(ロ)前記 工程(イ)を、AZの値を変えてN回繰り返し、最終的 にM×(N+1)個のパターン潜像を形成し、(ハ)得 られたパターン潜像を光学的に観察し、(二)このパタ 一ン潜像観察結果に基づき最適な△Zの値を求める、各 工程から成ることを特徴とする。

【0018】本発明の多重結像露光法の最適化法においては、フォトクロミック材料に形成されたパターン潜像

に消色用光源からの光を照射することによってパターン 潜像を消色する工程を更に含むことができる。また、パターン潜像の光学的な観察はパターン潜像のコントラストの測定から成り、オフアクシス・アライメント検出系を用いて行うことができる。

#### [0019]

【作用】本発明においては、投影光学系用光源からの光 をレチクルに照射することによって得られるフォトクロ ミック材料に形成されたパターン潜像を光学的に観察す ることによって、FLEXステッ△Zの最適値を自動的 に求めることができる。それ故、レチクルの交換等によ ってレジストに形成すべきパターンサイズ及びパターン 密度が変化した場合でも、従来技術のような時間、労 力、費用を費やすことなく、容易に且つ短時間で多重結 像露光法におけるFLEXステップ△Ζの最適化を図る ことができる。また、パターン潜像が形成されたフォト クロミック材料を消色することによって、多重結像露光 法の最適化法を繰り返し実行することができる。尚、本 発明の半導体露光装置の好ましい態様においては、投影 光学系用光源が潜像検出系用光源や消色用光源を兼ねて いるので、半導体露光装置の構造を簡素化することがで きる。

## [0020]

【実施例】以下、図面を参照して、実施例に基づき本発明を説明する。

【0021】 (実施例1) 実施例1の半導体露光装置 は、図1、図2、図3及び図9に概念図を示すように、 投影光学系用光源10,20と、投影光学系用光源1 O, 20からの光をレチクル61に照射することによっ て得られる光学像を基板64に結像させるための投影光 学系62と、基板64を載置する基板ステージ66とを 具備している。更に、基板ステージ66上に配置された フォトクロミック材料70と、投影光学系用光源からの 光をレチクル61に照射することによって得られた、フ オトクロミック材料70に形成されたパターン潜像を光 学的に観察するための潜像検出系を具備している。尚、 実施例1においては、更に、フォトクロミック材料70 に形成されたパターン潜像を消色するための消色用光源 が備えられており、投影光学系用光源が、潜像検出系用 光源及び消色用光源を兼ねている。また、パターン潜像 を光学的に観察するための(具体的にはパターン潜像の コントラストを測定するための)潜像検出系は、オフア クシス・アライメント検出系を兼用している。

【0022】フォトクロミック材料70に形成されるパターン潜像は、例えば回路パターンの一部から成る。そして、図1に示すように、投影光学系用光源10,20からの光を回路パターンが形成されたレチクル61の一部分に照射して得られた回路パターン光学像を投影光学系62によってフォトクロミック材料70に結像させる。これによって、フォトクロミック材料70にパター

ン潜像を形成することができる。尚、レチクル61にテスト用パターンを形成しておいてもよい。パターン潜像の形成に関しては後述する。

【0023】フォトクロミック材料70は、例えばスピロピラン系材料から成り、基板チャック67の近傍の基板ステージ66の表面に蒸着法若しくはスパッタ法にて形成することができる。フォトクロミック材料70の表面をPVAあるいはガラス板にて被覆し、フォトクロミック材料70を保護することが望ましい。

【0024】投影光学系用光源は、図11に模式図を示すように、例えば、レーザ光源10、並びにこのレーザ光源10から射出された光が入射されそしてこの入射光の第2高調波発生装置20から成る。レーザ光源10は、レーザダイオード11、Nd:YAGから成る固体レーザ媒質12及び非線形光学結晶素子13から構成されたLD励起固体レーザから成る。また、第2高調波発生装置20は、非線形光学結晶素子21、光共振器22及び共振器長制御装置30から成る。これらのレーザ光源10、第2高調波発生装置20及び共振器長制御装置30の詳細については後述する。

【0025】実施例1においては、投影光学系用光源を構成するレーザ光源10が、潜像検出系用光源及び消色用光源を兼ねており、レーザ光源10(より具体的には、非線形光学結晶素子13)から射出された光が、パターン潜像の光学的な観察並びにフォトクロミック材料70の消色のために用いられる。レーザ光源10は、更に、オフアクシス・アライメント検出系光源をも兼ねている。

【0026】潜像検出系を兼用しているオフアクシス・アライメント検出系は、図10に示すように、アライメント顕微鏡40、0次の回析光を検出する第1の光検出器41、±1次の回析光を検出する第2の光検出器42、基板64に形成されたアライメントマーク65で対された0次の回析光を第1の光検出器41に入射させるためのハーフミラー43、光検出器41、42からの信号出力を処理する信号処理装置44から構成されている。アライメント顕微鏡40は、小さな開口数NAを引する通常の光学顕微鏡である。オフアクシス・アライメント検出系用の照明光は、レーザ光源10(具体的には、非線形光学結晶素子13)から射出された光を光路分割手段50で分割することによって得ることができる。

【0027】尚、オフアクシス・アライメント検出系には、例えば多面回転ミラー(ポリゴンミラー)(図示せず)が設けられており、光路分割手段50から分割された光がスキャンされるようになっている。即ち、レーザ光源10から射出されそして光路分割手段50にて分割されたオフアクシス・アライメント検出系用の照明光は、多面回転ミラーを介して、ハーフミラー43、アラ

イメント顕微鏡 4 0 を通過し、レジスト63及びアライメントマーク65が形成された基板64を一定速度で照射・スキャンする。アライメントマーク65で回析、散乱、屈折反射した光を、第1及び第2の光検出器41、42で検出する。

【0028】フォトクロミック材料70には、多重結像露光法の最適化法におけるパターン潜像形成工程(詳細は後述する)において、パターン潜像が形成される。また、実施例1の半導体露光装置においては、図2及び以まり具体的には、図2及が無いでは、のが表によったがあり出された光によって、またクロミック材料70に形成されたパターン潜像を消色があり、ハーフミラー43、アライメント顕微鏡40から射出され、ビームスプリッターあるいはハーフミラー50、ハーフミラー43、アライメント顕微鏡40から別出され、ビームスプリッターあるいはハーフラー50、ハーフミラー43、アライメント顕微鏡40から別出され、ビームスプリッターあるいはハーフラー50、ハーフミック材料70に形成されたパターン潜像を光トクロミック材料70に形成されたパターン潜像を消色する。

【0029】以下、図1、図2及び図4を参照して、本発明の多重結像露光法の最適化法、より具体的には多重結像露光法におけるFLEXステップ $\Delta$ Zの最適化法について説明する。尚、このFLEXステップ $\Delta$ Zの最適化法のフロー図を図6に示す。

【0030】[パターン潜像形成工程-1]先ず、図1 に示すように、投影光学系62から基板ステージ66上 に配置されたフォトクロミック材料70までの距離初期 値を20とする。そして、投影光学系62から基板ステ **一ジ66上に配置されたフォトクロミック材料70まで** の距離 Z を Z g + Δ Z × i (但し、i = 0, 1, 2, ・ ・・ K) に順次変えて、パターンが形成されたレチク ル61に投影光学系用光源10,20からの光を照射す る。これによって得られたパターン光学像を投影光学系 62を介してフォトクロミック材料に(K+1)回結像 させる多重結像露光法によって、フォトクロミック材料 70へパターンの潜像を形成する。このようなパターン 潜像形成工程を、ΔΖの値を一定として、距離初期値ス 0の値を変化させてM回繰り返し、Zの値が異なるM個 のパターン潜像を形成する。ここで、△ZがFLEXス **デップである。距離との変更は、基板ステージ66を2** 軸方向に移動させることで行うことができる。

【0031】実施例1においては、K=1、M=21とした。即ち、投影光学系62から基板ステージ66上に配置されたフォトクロミック材料70までの距離Zを、 $Z_0$ 及び $Z_0$ + $\Delta Z$ に順次変えて、フォトクロミック材料に(K+1)=2回、パターン光学像を結像させて、フォトクロミック材料70へパターン潜像を形成する。そして、 $\Delta Z$ の値を一定(例えば $\Delta Z$ =2.0 $\mu$ m)として、距離初期値 $Z_0$ の値を例えばD.2 $\mu$ m刻みで変化

させて、上記のパターン潜像形成工程をM=21回繰り返し、2の値が異なるM=21個のパターン潜像を形成した。尚、この際、基板ステージ66を(X, Y)方向に適宜移動して、フォトクロミック材料70におけるパターン潜像形成位置を変えた。

【0032】フォトクロミック材料70に投影光学系用 光源からの光を照射してパターン潜像を形成すると、図 4に模式的に示すように、パターン潜像が形成された部 分のフォトクロミック材料70の光吸収特性は、短波長 領域に吸収ピークを有する特性(図4に(a)で示す) から、長波長領域に吸収ピークを有する特性(図4に (b)で示す)に変化する。

【0033】 [パターン潜像形成工程-2] 次に、[パターン潜像形成工程-1] を、 $\Delta$  Z を 0.  $2\mu$  m刻みで変えてN回(実施例 1 においては、N=2)繰り返し、最終的にM $\times$  (N+1) 個=63 個のパターン潜像を形成した。尚、[パターン潜像形成工程-1] の繰り返しの際、距離初期値 20の値や変化量は常に同じでなくともよいし、MやKの値を代えてもよい。

【0034】 [パターン潜像のコントラスト測定工程] 次に、得られたM×(N+1)個のパターン潜像の光学 的な観察を行う。具体的には、潜像検出系を兼用するオ フアクシス・アライメント検出系を用いて、パターン潜 像のコントラストの測定を行う(図2参照)。そのため に、先ず、フォトクロミック材料70に形成されたパタ 一ン潜像がアライメント顕微鏡40の直下に位置するよ うに、基板ステージ66を移動させる。そして、フォト クロミック材料70に形成されたパターン潜像のコント ラストをオフアクシス・アライメント検出系を用いて測 定する。即ち、レーザ光源10から射出されそして光路 分割手段50にて分割され、多面回転ミラーを介して、 ハーフミラー43及びアライメント顕微鏡40を通過し た光(この光は、オフアクシス・アライメント検出系の 照明光と同等である)で、フォトクロミック材料70の パターン潜像を照射・スキャンする。パターン潜像が形 成されたフォトクロミック材料70の領域にて反射され た光は、アライメント顕微鏡40及びハーフミラー43 を経由して、CCDカメラから成る第1の光検出器41 に入射する。

【0035】第1の光検出器41からの信号出力は信号処理装置44によって信号処理され、図4に(b)にて示したフォトクロミック材料70の光吸収曲線、即ちコントラストを得ることができる。

【0036】例えば基板ステージ66をZ方向に移動させることによってアライメント顕微鏡40からフォトクロミック材料70までの距離を変えて、各パターン潜像に対して、最もシャープなコントラスト(最も高いピークを有する吸収曲線及び/又は最も狭い半値幅を有する吸収曲線)を有するフォトクロミック材料70の潜像が得られたときのコントラスト値(ピーク値)を決定す

る。このような操作を各パターン潜像に対して実行する。そして、ΔΖの値毎に、投影光学系62から基板ステージ66上に配置されたフォトクロミック材料70までの距離2をパラメータとして、コントラスト値(ピーク値)を結び、コントラストカーブを得る。このようなコントラストカーブを模式的に図5に示す。実施例1においては、N=2としたので、合計3本のコントラストカーブの作成は小型コンピュータを用いて容易に行うことができる。

【0037】 [最適FLEXステップ△Zの算出工程] その後、パターン潜像の光学的な観察結果(具体的には、パターン潜像のコントラスト測定結果)に基づき、多重結像露光法におけるFLEXステップ△Zの最適値を求める。

【OO38】例えば、図5の曲線(c)に示すコントラ ストカーブは、FLEXステップ△Zの値が大きすぎる ために、凹部が生じ、ピークが2つ存在する。従って、 ペストフォーカス付近におけるコントラストが低下して しまい、このようなコントラストカーブを得たときのF LEXステップ△Ζの値は最適値ではない。図5の曲線 (a) に示すコントラストカーブは、FLEXステップ △Ζの値が小さすぎるために、平坦部が狭い。即ち、焦 点深度DOFの値が小さい。従って、このようなコント ラストカーブを得たときのFLEXステップ△Zの値も 最適値ではない。一方、図5の曲線(b)に示すコント ラストカーブは、FLEXステップ△Ζの値が最適であ り、平坦部が広く、しかも凹部は存在しない。即ち、焦 点深度DOFの値が大きく、しかもコントラストカーブ が広い焦点深度領域に亙って平坦である。従って、この ようなコントラストカーブを得たときのFLEXステッ プAZの値が最適値である。このようにして、FLEX ステップ△Zの最適値を決定する。

【0039】 [パターン潜像消色工程] 以上の操作で、 多重結像露光法の最適化が行われる。即ち、具体的に は、FLEXステップ△Zの最適値が求まる。その後、 フォトクロミック材料70に形成されたパターン潜像に 消色用光源からの光を照射することによってパターン潜像を消色することが望ましい。実施例1の半導体露光装 置においては、図3に示すように、消色用光源を兼ねた レーザ光源10(より具体的には、非線形光学結晶素子 13)から射出された光を用いて、フォトクロミック材料70に形成されたパターン潜像を消色する。

【0040】即ち、レーザ光源10から射出され、ビームスプリッターあるいはハーフミラー50、ハーフミラー43、アライメント顕微鏡40を通過した光で、基板ステージ66上に配置されたフォトクロミック材料70を照射する。 [パターン潜像のコントラスト測定工程] において、フォトクロミック材料70に形成されたパターン潜像のコントラストを測定する場合には、フォトク

ロミック材料70へのレーザ光源10からの光の照射時間を短時間にする。こうすることによって、フォトクロミック材料70に形成されたパターン潜像が消色されることを防ぎ得る。フォトクロミック材料70に形成されたパターン潜像を消色する場合には、フォトクロミック材料70をレーザ光源10からの光に長時間晒せばよい。

【0041】以下、参考のために、レジスト露光工程及びオフアクシス・アライメント方式によるアライメント 操作について、簡単に説明する。

【0042】レジスト露光工程においては、図9に示すように、レーザ光源10から射出された光は第2高調波発生装置20に入射される。第2高調波発生装置20は、この入射光の第2高調波に基づいた波長を有する光を射出する。第2高調波発生装置20から射出された光を射出する。第2高調波発生装置20から射出された光に回路パターン等を投影光学系(例えば、縮小投影レンズ)62を介して基板64上に形成されたパターンは、たされたものである。投影光学系62は、入射した光を3に上形成すべきパターンが例えば5倍に拡大されたものである。投影光学系62は、入射した光を透過し、例えば1/5に縮小した光学像を基板64に形成されたレジスト63に投影する。これによって、レジスト63には微細な回路パターン等が形成される。尚、基板64は基板ステージ66に載置されている。

【0044】オフアクシス・アライメント方式によるアライメント操作においては、図10に示すように、レーザ光源10から射出したオフアクシス・アライメント検出系用の照明光によって、アライメントマーク65を照射する。そして、アライメントマーク65で回析、散乱、屈折反射した光を、第1及び第2の光検出器41.42で検出する。

【0045】この場合、0次の回析光を受光した第1の 光検出器41からの出力信号を信号処理装置44で信号 処理することによって、明視野像を得ることができる。 この明視野像をCRTにて観察する。明視野像は、信号 の重ね合わせ処理を行うことによって得ることができ、 信号出力の平均化効果により再現性の良い像を得ること ができるが、アライメントマーク検出分解能は低い。基 板64に形成されたグレーティングから成るアライメントマーク65からの±1次の回析光を受光した第2の光検出器42からの出力信号を信号処理装置44で信号処理することによって、暗視野像を得ることができる。明視野像と比較して、この暗視野像はアライメントマーク検出分解能は高いが、像の再現性が低い。回析角がアライメントマーク65の形状等に大きく依存するからである。図10に、基板に形成されたアライメントマーク65が観察されたときの第1及び第2の光検出器41、42からの信号出力を模式的に示した。明視野像及び暗視野像を組み合わせることによって、アライメントマーク65の位置を高い精度で検出することができる。

【 0 0 4 6 】このように、潜像検出系用光源、消色用光源及びオファクシス・アライメント検出系用の光源をレーザ光源10が兼ねることによって、従来の半導体露光装置において用いられているHe-Neレーザ等から成る独立したオファクシス・アライメント検出系用光源が不要となり、あるいは独立した潜像検出系用光源や消色用光源が不要となり、半導体露光装置の製造コストや保守コストの低減を図ることができる。尚、レーザ光源10から射出される光は干渉性が強いので、オファクシス・アライメント検出系のアライメントマーク検出分解能を向上させることができる。

【0047】 (実施例2) 実施例2は、実施例1の変形 である。レーザ光源10を、レーザダイオード11、N d:YAGから成る固体レーザ媒質12及び非線形光学 結晶素子13から成るLD励起固体レーザから構成する 点は、実施例1と同様である。実施例1においては、非 線形光学結晶素子13から射出された光を、潜像検出系 用光源及び消色用光源として用いた。これに対して、実 施例2においては、図7に概念図を示すように、レーザ ダイオード11から射出された光を、潜像検出系用光源 及び消色用光源として用いる。この点が実施例1と相違 する。即ち、レーザ光源10を構成するレーザダイオー ド11から射出され、ビームスプリッターあるいはハー フミラー50を介して、ハーフミラー43、アライメン ト顕微鏡40を通過した光で、基板ステージ66上に配 置されたフォトクロミック材料70を照射し、パターン 潜像の光学的観察あるいは消色を行う。その他の半導体 露光装置の構造及び多重結像露光法の最適化法は、実施 例1と同様とすることができるので、詳細な説明は省略 する。尚、レーザダイオード11から射出された光を、 オフアクシス・アライメント検出系用の照明光として用 いることもできる。

【0048】(実施例3)実施例3における投影光学系用光源は、実施例1あるいは実施例2と同様に、レーザ光源10、並びにこのレーザ光源から射出された光が入射されそしてこの入射光の第2高調波に基づいた波長を有する光を射出する第2高調波発生装置20から成る。実施例3が実施例1若しくは実施例2と相違する点は、

図8に概念図を示すように、(A)半導体露光装置が第 2高調波発生装置から射出された光から長波長成分を有 する光を分光するバンドパスフィルター80を備えてい る点、及び、(B)かかる長波長成分を有する光を、潜 像検出系用光源及び消色用光源として用いる点にある。

【0049】第2高調波発生装置20から射出される光 には、レーザ光源10から射出された光の波長(長波長 成分)を有する光が混在している。実施例3において は、かかる長波長成分を有する光をバンドパスフィルタ 一80によって分光する。そして、こうして得られた光 を、フォトクロミック材料フロに形成されたパターン潜 像の観察用(コントラスト測定用)あるいは消色用とし て用いる。即ち、第2高調波発生装置20から射出さ れ、バンドパスフィルター80を介して、ハーフミラー 43、アライメント顕微鏡40を通過した光で、基板ス テージ66上に配置されたフォトクロミック材料70を 照射する。その他の半導体露光装置の構造及び多重結像 露光法の最適化法は、実施例1と同様とすることができ るので、詳細な説明は省略する。尚、バンドパスフィル ター80によって得られた長波長成分を有する光を、オ フアクシス・アライメント検出系用の照明光として用い ることもできる。

【0050】以上、各実施例にて説明した投影光学系用 光源としての使用に適したレーザ光源10及び第2高調 波発生装置20を、図11、図12及び図13を参照し て、以下、説明する。

【0051】図11に示すように、レーザ光源10は、レーザダイオード11、Nd:YAGから成る固体レーザ媒質12、非線形光学結晶素子13から構成された、第2高調波を射出し得るLD励起固体レーザから成る。また、第2高調波発生装置20は、非線形光学結晶素子21及び光共振器22から成る。第2高調波発生装置20には、光共振器22の共振器長を制御するための共振器長制御装置30が更に備えられている。

【0052】実施例1及び実施例2においては、レーザ 光源10から射出された光は、光路分割手段50によっ て分割され、多重結像露光法の最適化法の実行時及びア ライメント操作時にはオフアクシス・アライメント検出 系に送られ、一方、レジスト露光時には、第2高調波発 生装置20を構成する光共振器22に入射する。第2高 調波発生装置20は、光共振器22に入射された光の第 2 高調波に基づいた波長を有する光(固体レーザ媒質が 生成するレーザ光を基準とした場合、第4高調波)を射 出する。実施例3においては、第2高調波発生装置20 から射出された光は、パンドパスフィルター80によっ て分光され、多重結像露光法の最適化法の実行時及びア ライメント操作時にはオフアクシス・アライメント検出 系に送られ、一方、レジスト露光時には、レチクル61 へと送られる。尚、図11には、実施例1での使用に適 した投影光学系用光源を図示した。

【0053】図11に示すように、レーザ光源10は、例えば、複数のレーザダイオード11(射出光の波長:808nm)、Nd:YAGから成る固体レーザ媒質12(射出光の波長:1064nm)、及びKTP(KTiOPO4)から成る非線形光学結晶素子13から構成されている。固体レーザ媒質12は、端面励起方式である。このような構成により、レーザ光源10からは、Nd:YAGから成る固体レーザ媒質の第2高調波である532nmの光が射出される。レーザ光源10には、Nd:YAGから成る固体レーザ媒質12の前方に1/4波長板14が配置されている。これによって、レーザ光源において、所謂ホールバーニング効果による多モード発振を抑制することができる。

【0054】非線形光学結晶素子13は、平面鏡15及び凹面鏡16から成る光共振器の光路内に配置されており、所謂外部SHG方式(レーザ発振器の外部に構成した光共振器中に配置する方式)を構成する。平面鏡15は光の殆どを反射する。また、凹面鏡16はNd:YAGから成る固体レーザ媒質の第2高調波の殆どを透過し、その他の波長を有する光を殆ど反射する。凹面鏡16は、例えばダイクロイックミラーで構成することができる。

【0055】図11に示すように、第2高調波発生装置20は、例えばBBO(β-BaB2O4)から成る非線形光学結晶素子21及び光共振器22から構成されている。第2高調波発生装置20を構成する非線形光学結晶素子21は、光共振器22の光路内に配置されている。即ち、第2高調波発生装置20は、所謂外部SHG方式である。この光共振器22においては、所謂フィネス値(共振のQ値に相当する)を例えば100~1000程度と大きくして、光共振器22内部の光密度を、光共振器22に入射される光の光密度の数百倍とすることによって、光共振器22内に配置された非線形光学結晶素子21の非線形効果を有効に利用することができる。

【0056】光共振器22は、一対の凹面鏡23、24 及び一対の平面鏡25、26から構成されている。第2 高調波発生装置20に入射した光(例えば、532nm の波長を有する光)は、第1の凹面鏡23を透過し、非 線形光学結晶素子21を透過して少なくとも一部が第2 高調波(例えば、波長266mmの光)にされた後、第 2の凹面鏡24によって反射され、次に、平面鏡25, 26によって反射され、更には、第1の凹面鏡23によ って反射される。このような状態において、第2の凹面 鏡24に入射した光(例えば、波長266mmの光)の 少なくとも一部が第2の凹面鏡24を透過し、第2高調 波発生装置20からレチクル61に向かって射出され る。また、平面鏡26から第1の凹面鏡23へと入射し た光の一部分(例えば、波長532nmの光)は、第1 の凹面鏡23を透過し、後述する共振器長制御装置30 へと入射する。尚、第1及び第2の凹面鏡23、24、

平面鏡25、26は、以上の説明のように光を反射・透過させるように設計する。第2の凹面鏡24は、例えばダイクロイックミラーで構成することができる。尚、実施例3での使用に適した光共振器22においては、光共振器22へ入射した光の一部を第2の凹面鏡24から射出させ得る構造とする。

【0057】第2高調波発生装置20から射出された光の波長は、第2高調波発生装置20に入射する光を基準とすれば、かかる入射光の第2高調波である。即ち、第2高調波発生装置20から射出する光は第2高調波発生装置20から成る固体レーザ媒質12から射出されるレーザ光の波長(1064nm)を基準とすれば、第2高調波発生装置20から射出される光は第4高調波に相当する。第2高調波発生装置20からは、波長266nmの狭帯域を有するレーザ光が連続的に射出され、かかる光のモード均一性は高い。尚、第2高調波発生装置20から射出された光には、532nmの波長を有する光も混在する。

【0058】第2高調波発生装置20には、更に、共振器長制御装置30が備えられている。光共振器22の共振器長(L)は、共振器長制御装置30によって精密に制御され一定長に保持される。この光共振器22の共振器長(L)を一定長に精密に保持することにより、第2高調波発生装置20から射出される射出光の強度を一定に保持することができる。尚、共振器長(L)は、第1の凹面鏡23、第2の凹面鏡24、平面鏡25、平面鏡26、及び第1の凹面鏡23のそれぞれの反射面を結んだ光路長に相当する。

【0059】第2高調波発生装置20から射出される射出光(第2高調波発生装置20に入射する入射光の第2高調波)の波長を $\lambda$ としたとき、光共振器22の共振器長し $\lambda$ が、 $\lambda$ =L $\lambda$ 0が、 $\lambda$ =L $\lambda$ 0が、 $\lambda$ 2、光共振器22は共振し、第2高調波発生装置20は高強度の光を安定に射出する。言い換えれば、光共振器22における光路位相差 $\lambda$ 00を構成する光共振器22は共振状態となる。即ち、ロック状態となる。ここで、非線形光学結晶素子21の屈折率を $\lambda$ 0、厚さを $\lambda$ 1としたとき、光路位相差 $\lambda$ 1といて表わすことができる。

【0060】また、光共振器220共振器長 $L_0\pm\Delta L_0$ が、 $\lambda\neq(L_0\pm\Delta L_0)$ /N'(但し、N'は正数)のとき(アンロック状態とも呼ぶ)、第2高調波発生装置 20は低強度の光を射出する。言い換えれば、光共振器 22における光路位相差 $\Delta$ が $2\pi$ の整数倍からずれたとき、第2高調波発生装置20を構成する光共振器22は非共振状態となる。即ち、アンロック状態となる。

【0061】従って、第2高調波発生装置20から波長 入の光を安定に射出するためには、光共振器22の共振 器長(L)の経時的な変動(具体的には、例えば、凹面鏡23、24、平面鏡25、26の位置の変動)を出来る限り小さくする必要がある。そこで、共振器長制御装置30の制御によって、第1の凹面鏡23と第2の凹面鏡24とを結ぶ光軸上で、第1の凹面鏡23を移動させたり、かかる光軸に対する第1の凹面鏡23の配置角度を変化させ、光共振器22の共振器長(L)を一定に保持する。

【0062】共振器長制御装置30は、本出願人が平成4年3月2日付で特許出願した「レーザ光発生装置」 (特開平5-243661号)に詳述されている。

【0063】この形式の共振器長制御装置30は、図11に示すように、フォトダイオード等の光検出器31、ボイスコイルモータ(VCM)32、ボイスコイルモータ制御回路(VCM制御回路)33、位相変調器34から構成される。位相変調器34は、レーザ光源10と第2高調波発生装置20との間の光路内に配置されており、レーザ光源10から射出された光を位相変調する所謂EO(電気光学)素子やAO(音響光学)素子から成る。位相変調器34と第2高調波発生装置20との間には、集光レンズ35が配置されている。ボイスコイルモータ32には、光共振器22を構成する第1の凹面鏡23が取り付けられている。

【0064】図12に模式図を示すように、ボイスコイ ルモ―タ32は、磁性材料から成る基体320、1つ以 上の電磁石 (所謂ボイスコイル) 322、磁性体から成 るヨーク323、及び少なくとも1つのコイルバネ(あ るいは渦巻き状の板パネ)321から構成された電磁ア クチュエータである。コイルバネ321は、その一端が 基体320に取り付けられ、そして他端がヨーク323 に取り付けられている。また、ヨーク323には、第1 の凹面鏡23及び電磁石322が取り付けられている。 電磁石322に電流を流すと、磁界が形成され、ヨーク 323と基体320との間の距離が変化する。その結 果、第1の凹面鏡23の位置を移動させることができ る。即ち、電磁石322に流す電流を制御することによ って、光共振器22の共振器長(L)を変化させること ができる。ボイスコイルモータ32に対して、サーボ制 御が行われる。

【0065】ボイスコイルモータ32の駆動電流は数十~数百mA程度である。従って、駆動回路構成を安価に作製することができる。しかも、サーボループの複共振の周波数を数十kHz~100kHz以上とすることができ、位相回りの少ない周波数特性を有するため、サーボ帯域を数十MHzと広帯域化することができ、安定した制御を得ることができる。

【0066】光共振器22がロック状態にあるとき、例 えば第1の凹面鏡23から射出され光検出器31に到達 する光の強度が極小となり、また、かかる光の位相が大 きく変化する。このような変化を利用して光共振器の制御を行うことが、例えば、R.W.P.Drever, et al. "Lase r Phase and Frequency Stabilization Using an Optic al Resonator", Applied Physics B31. 97-105 (1983) に開示されている。光共振器22のロック状態の制御は、基本的にはこの技術を応用している。

【0067】即ち、例えば第1の凹面鏡23を透過し、 光検出器31に到達する光の強度が常に極小値(例えば 0)となるように、VCM制御回路33によって位置を マイルモータ32を駆動して第1の凹面鏡23の位置を 変化させれば、光共振器22のロック状態を安定して 持することができる。言い換えれば、レーザ光源10から射出された光を位相変調信号に基づき位相変調を施して、第2高調波発生装置20に入射させ、第2高調波光生装置20からの戻り光を光検出器31によって検出信号を得る。そして、かかる検出信号をにで検出信号を得る。そして、かかる検出信号をで検出信号を得る。そして、かかる検出信号をにで検出信号をでして、かかる検出信号をの誤差信号が0となるようにVCM制御回路33によって、ボイスコイルモータ32を駆動して第1の凹面鏡23の位置を変化させる。

【0068】VCM制御回路33は、図13に構成図を示すように、例えば、発振器330、位相変調器駆動回路331、同期検波回路332、ローパスフィルタ333、及びボイスコイルモータ駆動回路(VCM駆動回路)334から構成されている。

【0069】発振器330から出力された周波数 f m (例えば10MHz) の変調信号は、位相変調器駆動回路331を介して位相変調器34に送られる。位相変調器34においては、レーザ光源10から射出された光(周波数 f 0。 $10^{14}$ Hzオーダー)に位相変調が施され、周波数 f 0± f m のサイドバンドが生成される。

【0070】光共振器 22を構成する第 1 の凹面鏡 23 を通過して光共振器 22 の系外に射出された光(周波数: $f_0$ 及び  $f_0$ ±  $f_m$ )は、光検出器 31 によって検出される。このような周波数( $f_0$ 及び  $f_0$ ±  $f_m$ )を有する光の間のビートを検出する FMサイドバンド法によって、極性を有する誤差信号を得ることができ、かかる誤差信号に基づき光共振器 22 の共振器長(L)を制御する。

【0071】即ち、この光検出器31から出力された信号は、同期検波回路332に送られる。この信号は、周波数f0の光の強度信号と、周波数fmの変調信号に対応する信号とが重畳された信号である。同期検波回路332には、発振器330から出力された変調信号も(必要に応じて波形整形や位相遅延等が施されて)供給される。光検出器31から出力された信号と変調信号とは同期検波回路322において乗算され、同期検波が行われる。同期検波回路332から出力された検波出力信号はローパスフィルタ333に入力され、ローパスフィルタ333においてこの検波出力信号から変調信号成分を除

去することで、光共振器 2 2 の共振器長の誤差信号が生成される。ここで、誤差信号とは、光共振器 2 2 の設定 共振器長 ( $L_0$ ) に対する測定共振器長 ( $L_0$   $\pm \Delta L_0$ ) を表わす信号である。

【〇〇72】この誤差信号はVCM駆動回路334に送られ、かかる誤差信号に基づきボイスコイルモータ32が駆動され(具体的には、電磁石322に流れる電流を制御し)、第1の凹面鏡23を透過しそして光検出器31に到達する光が極小値となるように(言い換えれば、光共振器22の共振器長がL0となり、誤差信号がOとなるように)、光共振器22の共振器長(L)が調整される。

【0073】光共振器22の共振器長(L)がL0に設定されている場合(即ち、ロック状態においては)、共振器長制御装置30の制御によって、光共振器22の共振器長(L)の経時的な変動を、第2高調波発生装置20に入射する光の波長の1/1000~1/10000に抑えることができる。

【0074】以上、本発明を好ましい実施例に基づき説明したが、本発明はこれらの実施例に限定されるものではない。実施例にて説明した[パターン潜像形成工程ー1]、[パターン潜像形成工程ー2]及び[パターン潜像のコントラスト測定工程]の順序を以下のように変更することも、本発明の多重結像露光法の最適化法に包含される。

- (1) [パターン潜像形成工程-1]
- (2) [パターン潜像のコントラスト測定工程]
- (3) [パターン潜像形成工程-2]
- (4) [パターン潜像のコントラスト測定工程]
- (5) 必要に応じて(3) 及び(4) の繰り返し

【0075】更には、[パターン潜像形成工程-1]にて説明したパターン潜像形成工程の実行の後、直ちに[パターン潜像のコントラスト測定工程]を行い、これらの操作を必要回数繰り返すことも、本発明の多重結像露光法の最適化法に包含される。

【0076】光ファイバを使用して、光路分割手段50やバンドパスフィルター80からアライメント顕微鏡40を介さず、直接、フォトクロミック材料70へと光を伝達することができる。光路分割手段50は、ビームスプリッターやハーフミラー以外にも、光路を分割し得る如何なる手段とすることもできる。

【0077】本発明の半導体露光装置は、上述した実施例のような屈折系の光学系を用いた投影露光装置にのみ限定されるものでなく、例えば反射系の光学系を用いた半導体露光装置や近接露光装置にも応用することができる

【0078】 フォトクロミック材料は、スピロピラン以外にも、各種有機系フォトクロミック材料あるいは無機系フォトクロミック材料を用いることができる。有機系フォトクロミック材料として、光酸化還元(メチレンブ

ルー+Fe<sup>2+</sup>)、光解離反応による遊離基の生成(βテトラクロロー1ーケトジヒドロナフタレン)、分子内水 素移動に伴う互変異性化(サリチリデンアニリン)、シスートランス光異性化(アゾベンゼン)、光重合(アントラセン)等の反応形態によるフォトクロミック材料を 例示することができる。また、無機系フォトクロミック 材料として、SrTiO3などの酸化物に遷移金属元素をドープしたもの、CaF2などのフッ化物に稀土類元素をドープしたもの、ケイ酸塩ガラスなどのガラスに銀ハライドを分散させたものを用いることができる。以下に、物質とドーパントを例示する。

物質	ドーパント
SrTiO3	Fe/Mo, Ni/Mo
CaTiO3	Fe, Zn, Sb. V. Nì∕Mo
T i O2	Fe, Cr, Cu, Na, Mn
ВаТіО3	Fe, Zn, Sb, V
CaWO4	Bi
N b 2O5	Fe
S n O2	Cu
CaF2	Ce, Gd, Tb, La
CaF2	Eu/Sm
BaF2	Eu/Sm
ケイ酸塩ガラス	Eu, Ce, Zr
ケイ酸塩ガラス	AgBr, AgCI
AgI•HgI2	

【0079】投影光学系用光源を構成するレーザ光源10、第2高調波発生装置20及び共振器長制御装置30の構造は例示であり、適宜設計変更することができるし、他の形式の投影光学系用光源を用いることもできる。潜像検出系や消色用光源を投影光学系用光源とは独立して設けてもよい。

【0080】レーザ光源10、第2高調波発生装置20及び共振器長制御装置30から投影光学系用光源を構成する場合、固体レーザ媒質は、Nd:YAG以外にも、Nd:YVO4、Nd:BEL、LNP等から構成することができる。レーザダイオードによる固体レーザ媒質の励起方式も、端面励起方式だけでなく、側面励起方式や表面励起方式とすることができ、更にはスラブ固体レーザを用いることもできる。また、非線形光学結晶素子として、KTPやBBOの他にも、LN、GPM LN、LBO、KN等、入射光や射出光に要求される光の波長に依存して適宜選定することができる。

【 0 0 8 1 】一対の反射鏡から成る光共振器の光路内に 固体レーザ媒質と非線形光学結晶素子が配置された、所 調内部SHG方式のレーザ光源を用いることもできる。 また、固体レーザ媒質 1 2 からの射出光を非線形光学結晶素子 1 3 に通すような構造(即ち、平面鏡 1 5 及こともできる。更には、レーザ光源として、LD励起固し、レーザの代わりに、例えば青色半導体レーザを使用し、かかる半導体レーザの射出光を第 2 高調波発生装置にの組み合わせた所謂内部 SHG方わせ 形光学結晶素子とを組み合わせた所謂内部 SHG方わせ 成るレーザ光源と第 2 高調波発生装置との組み合わせ 構造とすることもできる。また、平面鏡 1 5 及び凹面鏡 16から成る光共振器の共振器長の制御のために、共振器長制御装置30を別途設けることもできる。

【0082】第2高調波発生装置20における光共振器22の構造を、例えば、凹面鏡と平面鏡から構成されたファブリーペロー型共振器とすることもできる。この場合、第2高調波発生装置20に入射する入射光を透過し、そして第2高調波発生装置20からの戻り光を反射する反射鏡を、第2高調波発生装置20の手前に配置し、かかる反射鏡で反射された光を光検出器31で検出すればよい。光共振器22の共振器長を変えるためには、第1の凹面鏡23を移動させるだけでなく、他の鏡を移動させてもよい。

【0083】共振器長制御装置30の別の態様として、PZT等から成る共振器長制御装置を挙げることができる。即ち、光共振器22を構成する第1の凹面鏡23を移動させるために、PZT等から成る積層圧電素子及び共振器長(L)の長さ変化に比例した信号をこの積層圧電素子に供給する制御装置から成る共振器長制御装置を用い、かかる信号をフィードバックしてサーボループを構成する。これによって、光共振器22の共振器長の制御を行い、第2高調波発生装置20から射出される射出光の強度制御を行うこともできる。

【0084】第2高調波発生装置から射出される光は、レーザ光源からの入射光の第2高調波に基づいた波長を主に有する光であるが、この第2高調波発生装置から射出される光の波長は、実施例にて説明したように、固体レーザ媒質の射出する光を基準とした第4高調波だけでなく、第5高調波とすることもできる。この場合には、例えばNd:YAGから成る固体レーザ媒質から射出される光(波長:1064nm)と、第2高調波発生装置

20から射出される光(波長:266nm)とを合成して、再び別の第2高調波発生装置20(例えば、非線形光学結晶素子として有機結晶の urea CO(NH<sub>2</sub>)2を用いる)を通すことによって、Nd:YAGから成る固体レーザ媒質の第5高調波(波長:213nm)を生成することができる。

【0085】基板としては、シリコン半導体基板や、G aAs等の化合物半導体基板、TFT等を形成するため のガラス基板等を例示することができる。

#### [0086]

【発明の効果】本発明の多重結像露光法の最適化法により、レチクルの交換等によってレジストに形成すべきパターンサイズ及びパターン密度が変化した場合でも、従来技術のような時間、労力、費用を費やすことなく、容易に短時間で多重結像露光法におけるFLEXステップ Δ Z の最適化を図ることができる。また、パターン潜はって、多重結像露光法の最適化法を繰り返し実行することができる。更には、本発明の半導体露光装置の好まことができる。更には、投影光学系用光源が潜像検出系の光源や消色用光源を兼ねているので、半導体露光装置の構造を簡素化することができ、半導体露光装置のコストアップや保守のために多くの費用を必要とすることがない。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】実施例1の半導体露光装置の概念図であり、多重結像露光法の最適化法における潜像形成工程を示す図である。

【図2】実施例1の半導体露光装置の概念図であり、多 重結像露光法の最適化法における潜像のコントラスト測 定工程を示す図である。

【図3】実施例1の半導体露光装置の概念図であり、多重結像露光法の最適化法における潜像消色工程を示す図である。

【図4】フォトクロミック材料の光吸収曲線の変化を模式的に示す図である。

【図5】種々の∆2におけるコントラストカーブを模式 的に示す図である。

【図 6 】多重結像露光法の最適化法の工程のフロー図で ある。

【図7】実施例2の半導体露光装置の概念図であり、多 重結像露光法の最適化法における潜像のコントラスト測 定工程を示す図である。

【図8】実施例3の半導体露光装置の概念図であり、多 重結像露光法の最適化法における潜像のコントラスト測 定工程を示す図である。

【図9】レジスト露光工程を説明するための半導体露光 装置の概念図である。

【図 1 0】オフアクシス・アライメント方式によるアラ イメント操作を説明するための半導体露光装置の概念図 である。

【図11】レーザ光源、第2高調波発生装置及び共振器 長制御装置の模式図である。

【図12】ボイスコイルモータの模式図である。

【図13】共振器長制御装置を構成するVCM制御回路の構成図である。

【図14】多重結像露光法によって得られるレジストの 厚さ方向の光強度分布を模式的に示す図である。

【図 1 5】多重結像露光法によって得られるレジストの 厚さ方向の光強度分布を模式的に示す図である。

【図16】FLEXステップ△Zを変化させて露光したときのベストフォーカスからの距離のずれと露光パターンサイズの関係を示す図である。

【図17】FLEXステップ△Zを変化させて露光したときのベストフォーカスからの距離のずれと露光パターンサイズの関係を示す図である。

【図18】FLEXステップ△Zを変化させて露光したときのベストフォーカスからの距離のずれと露光パターンサイズの関係を示す図である。

### 【符号の説明】

- 10 レーザ光源
- 11 レーザダイオード
- 12 固体レーザ媒質
- 13 非線形光学結晶素子
- 14 1/4波長板
- 15 平面鏡
- 16 凹面鏡
- 20 第2高調波発生装置
- 21 非線形光学結晶素子
- 22 光共振器
- 23 第1の凹面鏡
- 24 第2の凹面鏡
- 25, 26 平面鏡
- 30 共振器長制御装置
- 3 1 光検出器
- 32 ボイスコイルモータ
- 320 基体
- 321 コイルバネ
- 322 電磁石
- 323 ヨーク
- 33 VCM制御回路
- 330 発振機
- 331 位相変調器駆動回路
- 332 同期検波回路
- 333 ローパスフィルタ
- 334 VCM駆動回路
- 34 位相変調器
- 35 集光レンズ
- 40 アライメント顕微鏡
- 41,42 光検出器

43,71 ハーフミラー

【図1】

- 44 信号処理装置
- 50 光路分割手段
- 61 レチクル
- 62 投影光学系
- 63 レジスト

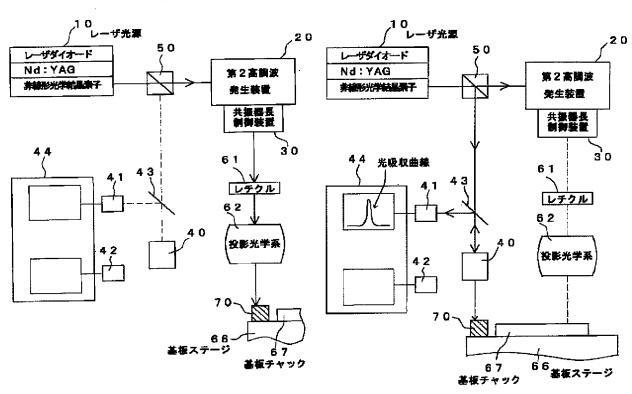
64 基板

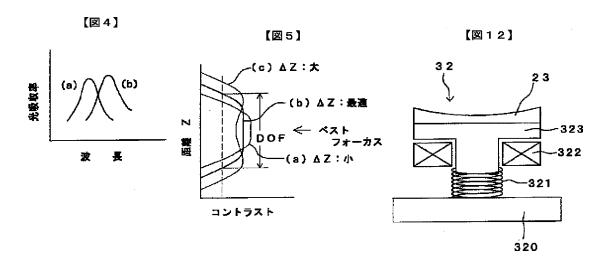
- 65 アライメントマーク
- 66 基板ステージ
- 67 基板チャック
- 70 フォトクロミック材料
- 80 パンドパスフィルター

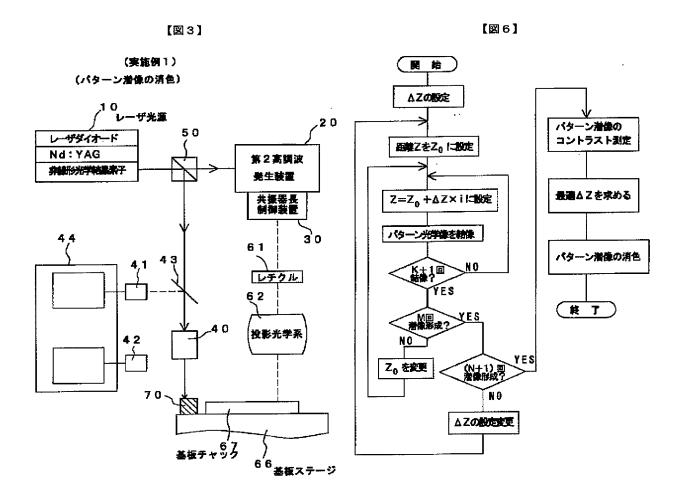
【図2】

 (実施例1)
 (実施例1)

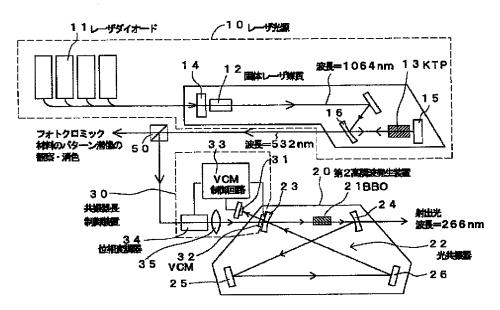
 (パターン潜像の形成)
 (パターン潜像のコントラスト測定)

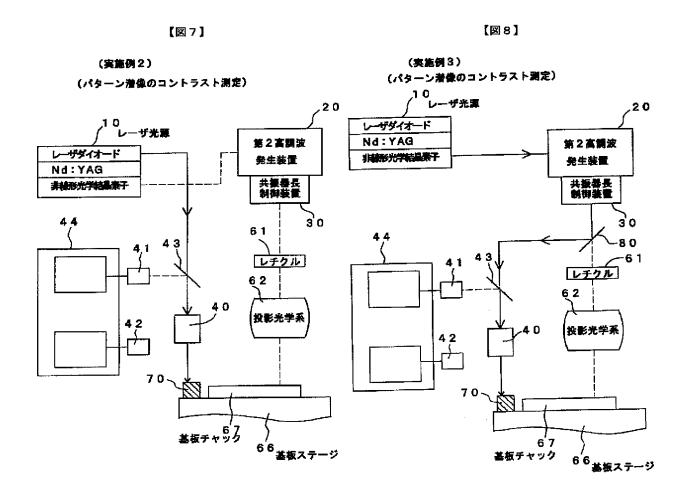


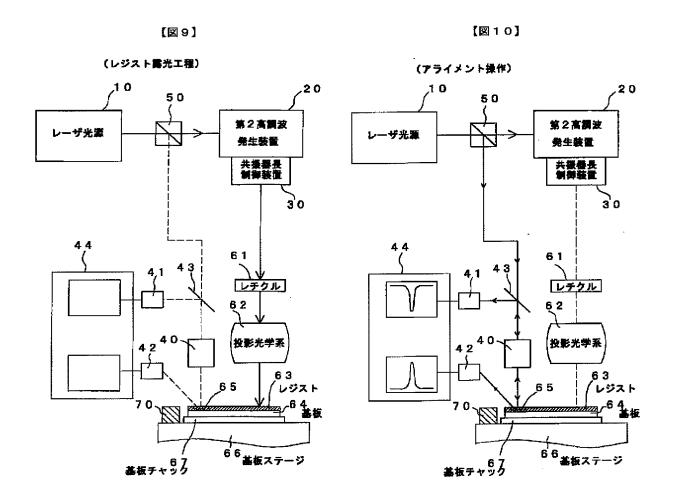


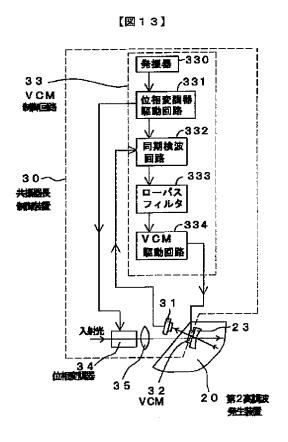


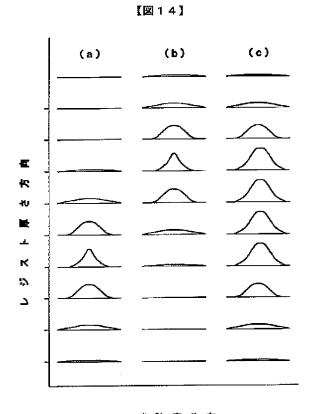
【図11】





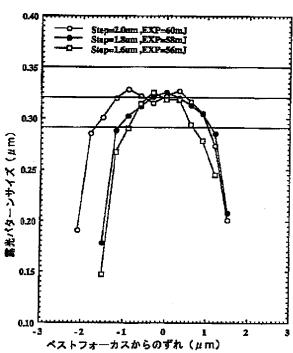


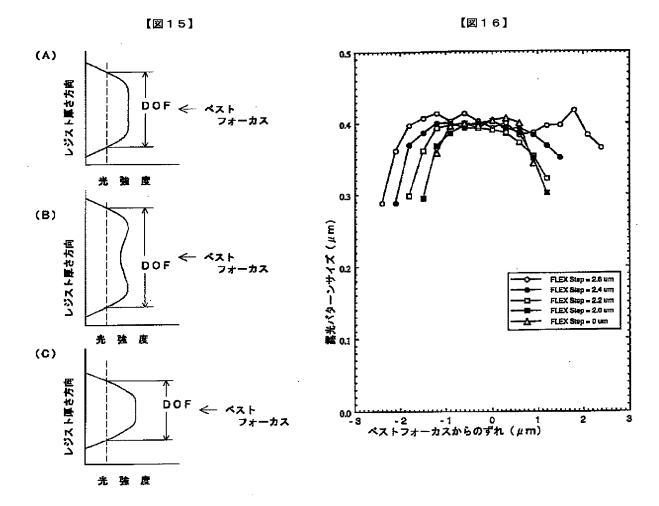




光強度分布







【図18】

